

BTI

Générateur ECS semi-tertiaire cheminée

BTI - 65/85/100



Générateur d'eau chaude atmosphérique adapté pour des applications industrielles de taille moyenne • Sécurité garantie par un thermostat de réglage, de surchauffe et de sécurité • Protection thermique anti-refoulement des gaz brûlés • Brûleur en acier inoxydable pour gaz naturel et propane • Entretien simple côté eau grâce à une trappe d'inspection • Anode en magnésium interchangeable • Allumage électronique entièrement automatique pour limiter les pertes à l'arrêt • Témoin lumineux des pannes

Caractéristiques

| |
|--|
| - Générateur d'eau chaude atmosphérique adapté pour des applications industrielles de taille moyenne |
| - Sécurité garantie par un thermostat de réglage, de surchauffe et de sécurité |
| - Protection thermique anti-refoulement des gaz brûlés |
| - Brûleur en acier inoxydable pour gaz naturel et propane |
| - Entretien simple côté eau grâce à une trappe d'inspection |
| - Anode en magnésium interchangeable |
| - Allumage électronique entièrement automatique pour limiter les pertes à l'arrêt |
| - Témoin lumineux des pannes |

l'Étiquetage Énergétique

| | | BTI 65 | BTI 85 | BTI 100 |
|--|------------|--------|--------|---------|
| Profil de Soutirage | - | XL | XXL | XXL |
| l'Étiquetage Énergétique | - | B | B | B |
| l'Efficacité | % | 62 | 61 | 60 |
| Consommation Annuelle d'Électricité (AEC) | kWh | 7 | 7 | 7 |
| Consommation Journalière d'Électricité | kWh | 0.035 | 0.033 | 0.033 |
| Consommation Annuelle de Combustible (AFC) | GJ GCV | 24 | 32 | 34 |
| Consommation Journalière de Combustible | kWh GCV | 34.168 | 40.294 | 40.651 |
| Émissions d'Oxydes d'Azote (NO2) | mg/kWh GCV | 185 | 161 | 193 |
| Eau Mitigée à 40°C (selon V40) | ltr. | 378 | 496 | 723 |
| Niveau de Puissance Acoustiques | dB | 55 | 55 | 55 |

Données techniques

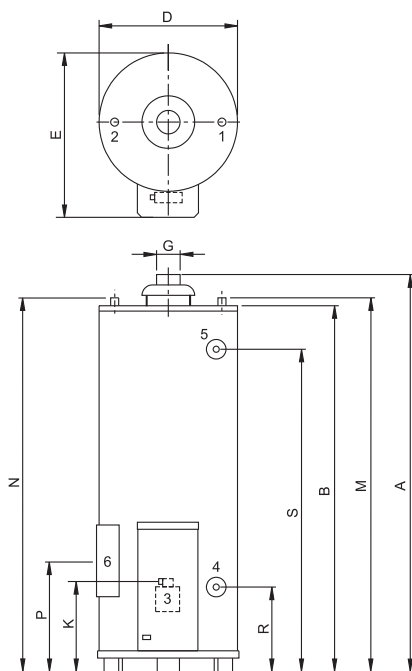
| | | BTI 65 | BTI 85 | BTI 100 |
|--------------------------------------|-------------------|----------------------------------|--------|---------|
| Données gaz naturel 2E+ (G20) | | | | |
| Puissance nominale * | kW | 15,7 | 22,6 | 24,0 |
| Puissance utile | kW | 12,2 | 19,2 | 20,4 |
| Pression d'entrée | mbar | 20 | 20 | 20 |
| Consommation de gaz ** | m ³ /h | 1,7 | 2,4 | 2,5 |
| Température maximum des fumées | °C | 265 | 275 | 275 |
| Données gaz naturel 2E+ (G25) | | | | |
| Puissance nominale * | kW | 14,4 | 20,5 | 21,9 |
| Puissance utile | kW | 11,2 | 17,4 | 18,6 |
| Pression d'entrée | mbar | 25 | 25 | 25 |
| Consommation de gaz ** | m ³ /h | 1,8 | 2,5 | 2,7 |
| Température maximum des fumées | °C | 265 | 275 | 275 |
| Données gaz butane 3+ (G30) | | | | |
| Puissance nominale * | kW | 15,9 | 22,6 | 24,0 |
| Puissance utile | kW | 12,3 | 19,2 | 20,4 |
| Pression d'entrée | mbar | 30 | 30 | 30 |
| Consommation de gaz ** | kg/h | 1,3 | 1,8 | 1,9 |
| Température maximum des fumées | °C | 265 | 275 | 275 |
| Données gaz propane 3+ (G31) | | | | |
| Puissance nominale * | kW | 15,1 | 21,1 | 22,9 |
| Puissance utile | kW | 11,7 | 17,9 | 19,5 |
| Pression d'entrée | mbar | 37 | 37 | 37 |
| Consommation de gaz ** | kg/h | 1,2 | 1,6 | 1,8 |
| Température maximum des fumées | °C | 265 | 275 | 275 |
| Général | | | | |
| Rendement | % | 78 | 85 | 85 |
| Poids à vide | kg | 93 | 122 | 149 |
| Poids maximum | kg | 271 | 387 | 504 |
| Capacité de stockage | l | 178 | 265 | 355 |
| Température maximum de consigne | °C | 80 | 80 | 80 |
| Pression de service maximum | kPa (bar) | 800 (8) | | |
| Capacité utile *** | | | | |
| Tset = Tmax/Tfroide = 10°C | | | | |
| 30 min. ΔT=28°C | l | 486 | 729 | 903 |
| 60 min. ΔT=28°C | l | 681 | 1024 | 1216 |
| 90 min. ΔT=28°C | l | 875 | 1319 | 1530 |
| 120 min. ΔT=28°C | l | 1070 | 1614 | 1843 |
| Continu à ΔT=28°C | l/h | 389 | 590 | 627 |
| Temps de réchauffage à ΔT=28°C | min. | 27 | 27 | 34 |
| 30 min. ΔT=50°C | l | 272 | 408 | 506 |
| 60 min. ΔT=50°C | l | 381 | 574 | 681 |
| 90 min. ΔT=50°C | l | 490 | 739 | 857 |
| 120 min. ΔT=50°C | l | 599 | 904 | 1032 |
| Continu à ΔT=50°C | l/h | 218 | 330 | 351 |
| Temps de réchauffage à ΔT=50°C | min. | 49 | 48 | 61 |
| 30 min. ΔT=70°C | l | 195 | 292 | 361 |
| 60 min. ΔT=70°C | l | 272 | 410 | 487 |
| 90 min. ΔT=70°C | l | 350 | 528 | 612 |
| 120 min. ΔT=70°C | l | 428 | 646 | 737 |
| Continu à ΔT=70°C | l/h | 156 | 236 | 251 |
| Temps de réchauffage à ΔT=70°C | min. | 69 | 67 | 85 |
| Données électriques | | | | |
| Consommation électrique | W | 30 | 30 | 30 |
| Tension électrique de l'alimentation | VAC/Hz | 230 (-15% +10% VAC)/50 (+/- 1Hz) | | |
| Données pour le transport | | | | |
| Poids avec emballage | kg | 105 | 140 | 167 |
| Largeur de l'emballage | mm | 670 | 780 | 780 |
| Hauteur de l'emballage | mm | 1690 | 1640 | 1830 |
| Profondeur de l'emballage | mm | 730 | 870 | 870 |

* Données gaz sur P.C.I

** Consommation gaz à 15°C et 1013.25 mbar

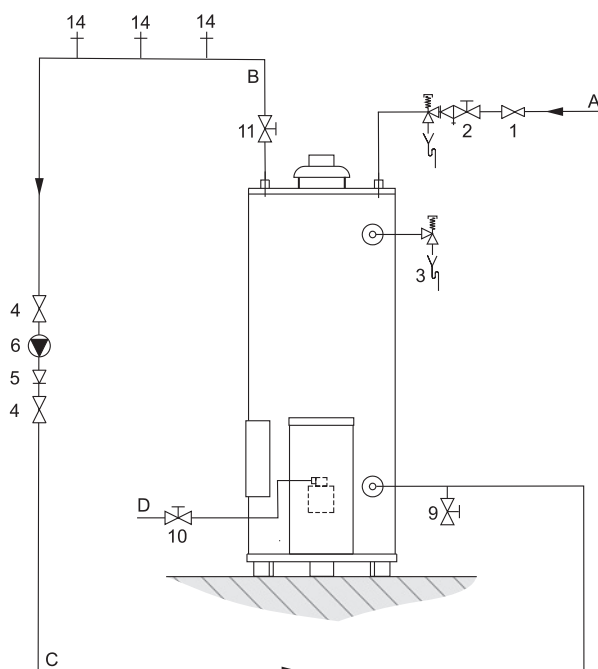
*** Basé sur gaz naturel

Dimensions



| | BTI 65 | BTI 85 | BTI 100 |
|-----------------------------------|----------|------------|-------------|
| A | 1680 | 1585 | 1780 |
| B | 1510 | 1450 | 1640 |
| D | 520 | 645 | 675 |
| E | 655 | 770 | 775 |
| G | 100 | 130 | 130 |
| K | 340 | 340 | 340 |
| M | 1540 | 1505 | 1685 |
| N | 1540 | 1505 | 1685 |
| R | 295 | 285 | 285 |
| S | 1330 | 1280 | 1460 |
| 1 Eau froide (mâle) | ¾-14 NPT | 1-11.5 NPT | 1¼-11.5 NPT |
| 2 Eau chaude (femelle) | ¾-14 NPT | 1-11.5 NPT | 1¼-11.5 NPT |
| 3 Vanne gaz (femelle) | Rp½ | Rp½ | Rp½ |
| 4 Robinet de vidange (femelle) | ¾-14 NPT | ¾-14 NPT | ¾-14 NPT |
| 5 Soupape thermique T&P (femelle) | ¾-14 NPT | ¾-14 NPT | ¾-14 NPT |
| Dimensions en mm. | | | |

Schéma d'installation



- 1 Réducteur de pression
- 2 Groupe de sécurité
- 3 Soupape thermique T&P (option)
- 4 Vanne d'isolement
- 5 Clapet anti-retour
- 6 Pompe de circulation
- 9 Vanne de vidange
- 10 Vanne de gaz
- 11 Vanne d'isolement
- 14 Point de puisage

- A Alimentation eau froide
- B Sortie eau chaude
- C Circuit retour
- D Alimentation gaz

Le circuit de bouclage (pompe 6) peut être remplacé par un système de traçage électrique réchauffant. Un vase d'expansion anti legionellose ECS peut être ajouté pour sécuriser au mieux le système.

Tous les générateurs d'eau BTI doivent être installés selon les directives et prescriptions en matière de ventilation localement en vigueur (catégorie B11BS).

Après le coupe-tirage, une longueur verticale de 50 cm minimum est requise avant tout coude.

Dans le manuel d'instructions, vous trouverez l'information nécessaire concernant la connexion, l'installation et l'entretien du produit, incluant l'information pour la connexion électronique.

L'information relative au recyclage et à la fin de vie du produit s'y trouve également. Ce manuel est remis avec l'appareil et peut être téléchargé de notre site web : www.aosmith.fr.