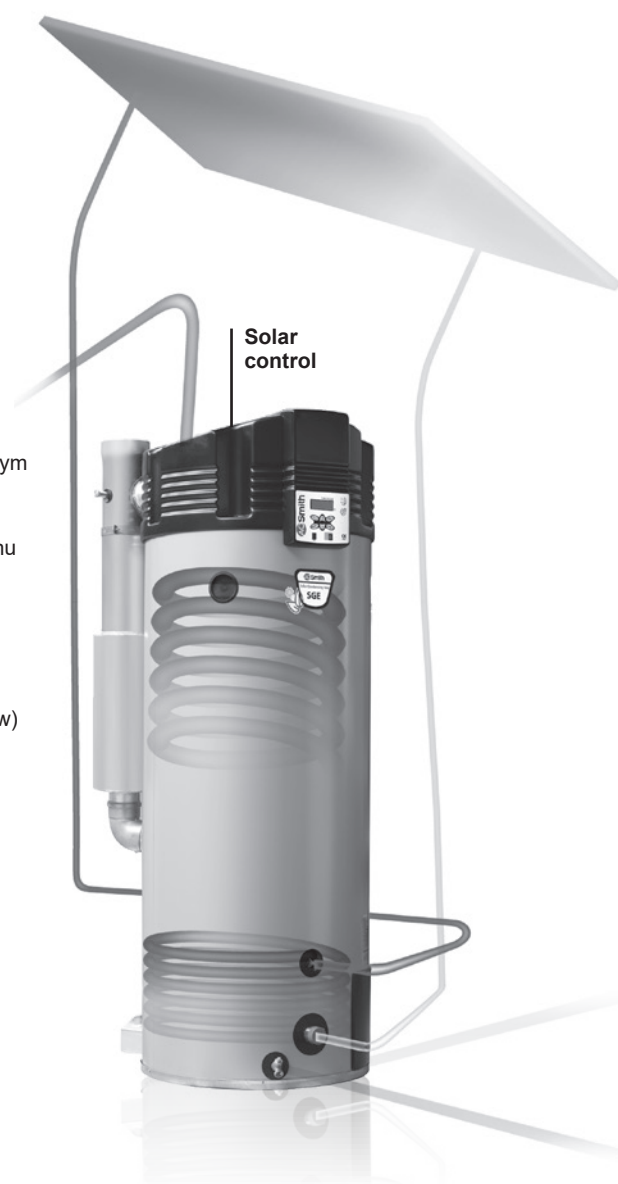


SGE

Kondensacyjny Gazowo- Słoneczny Podgrzewacz Wody

SGE - 40/60

- Kondensacyjny gazowo-słoneczny podgrzewacz wody, ze zintegrowanym solarnym wymiennikiem ciepła do pomieszczeń, sprawność 107%
- Maksymalne wykorzystanie energii solarnej dzięki zintegrowanemu inteligentnemu sterownikowi
- 1 wyświetlacz sterujący i kontrolny dla całej instalacji
- Bardzo mała czasa ze względu na zintegrowany solarny wymiennik ciepła
- Elastyczne opcje w zakresie przewodów spalin (maksymalna długość 100 metrów)
- System Kontroli Termicznej umożliwiający łatwą i elastyczną kontrolę / diagnozę awarii
- Programowanie cykli usuwania bakterii z rodzaju Legionella
- Wszystkie modele przystosowane do gazu ziemnego i LP
- Redukcja mierników dzięki poprawionemu projektowi i zmienionej lokalizacji wymiennika ciepła
- Bardzo łatwa instalacja i konserwacja
- Zdalne sterowanie
- Wskaźnik błędu uniezależniony od zasilania



Funkcje i opcje

- Kondensacyjny gazowo-słoneczny podgrzewacz wody, ze zintegrowanym solarnym wymiennikiem ciepła do pomieszczeń, sprawność 107%
- Maksymalne wykorzystanie energii solarnej dzięki zintegrowanemu inteligentnemu sterownikowi
- 1 wyświetlacz sterujący i kontrolny dla całej instalacji
- Bardzo mała czasa ze względu na zintegrowany solarny wymiennik ciepła
- Elastyczne opcje w zakresie przewodów spalin (maksymalna długość 100 metrów)
- System Kontroli Termicznej umożliwiający łatwą i elastyczną kontrolę / diagnozę awarii
- Programowanie cykli usuwania bakterii z rodzaju Legionella
- Wszystkie modele przystosowane do gazu ziemnego i LP
- Redukcja mierników dzięki poprawionemu projektowi i zmienionej lokalizacji wymiennika ciepła
- Bardzo łatwa instalacja i konserwacja
- Zdalne sterowanie
- Wskaźnik błędu niezależny od zasilania

Etykiety Efektywności Energetycznej

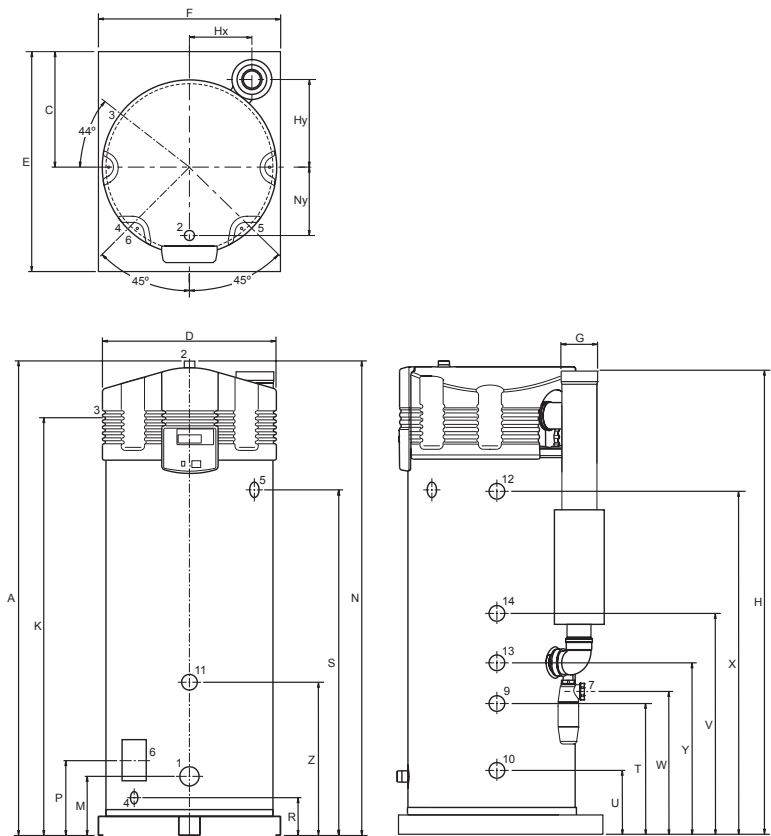
		SGE 40	SGE 60
Profil Obciążeń	-	XXL	XXL
Etykiety Efektywności Energetycznej	-	A	A
Efektywność	%	90	92
Roczne Zużycie Energii Elektrycznej (AEC)	kWh	48	48
Dzienne Zużycie Energii Elektrycznej	kWh	0.259	0.260
Roczne Zużycie Paliwa (AFC)	GJ GCV	21	21
Dzienne Zużycie Paliwa	kWh GCV	26.802	26.192
Emisji Tlenków Azotu	mg/kWh GCV	29	31
Woda Zmieszana o Temperaturze 40 °C (według V40)	ltr.	∞	∞
Poziom mocy akustycznej	dB	51	59

Specyfikacja techniczna

		SGE 40	SGE 60
Dane gazu Gaz ziemny 2H (G20)			
Nominalne obciążenie cieplne*	kW	40.0	57.0
Nominalna moc cieplna	kW	42.8	60.4
Ciśnienie zasilania w sieci	mbar	20	20
Zużycie gazu**	m3/h	4.2	6.0
Maks. temperatura spalin	°C	50	60
Dane gazu 3B/P (G30)			
Nominalne obciążenie cieplne*	kW	46.0	66.0
Nominalna moc cieplna	kW	49.2	70.0
Ciśnienie zasilania w sieci	mbar	37	37
Zużycie gazu**	kg/h	3.6	5.2
Maks. temperatura spalin	°C	50	60
Dane gazu 3B/P (G31)			
Nominalne obciążenie cieplne*	kW	40.0	57.0
Nominalna moc cieplna	kW	42.8	60.4
Ciśnienie zasilania w sieci	mbar	37	37
Zużycie gazu**	kg/h	3.1	4.4
Maks. temperatura spalin	°C	50	60
Ogólne			
NOx (G20-20mbar)	ppm	29	29
Poziom hałasu	dB	<45	<45
Sprawność	%	107	106
Waga - urządzenia	kg	245	245
Waga maksymalna	kg	615	615
Pojemność	l	370	370
Ustawienie Maks. temperatury	°C	80	80
Maksymalne ciśnienie robocze	kPa (bar)	800 (8)	
Wydajność***			
Tzimna = 10°C / Tset = 65°C			
30 min ΔT=28°C	l	810	1200
60 min ΔT=28°C	l	1500	2200
90 min ΔT=28°C	l	2200	3100
120 min ΔT=28°C	l	2800	4000
Wydajność ciągła ΔT=28°C	l/h	1315	1856
Czas podgrzewu wody przy ΔT=28°C	min.	9	7
30 min ΔT=50°C	l	400	560
60 min ΔT=50°C	l	760	1100
90 min ΔT=50°C	l	1200	1600
120 min ΔT=50°C	l	1500	2200
Wydajność ciągła ΔT=50°C	l/h	736	1039
Czas podgrzewu wody przy ΔT=50°C	min.	17	12
Tzimna = 10°C / Tset = 80°C			
30 min ΔT=70°C	l	280	390
60 min ΔT=70°C	l	540	760
90 min ΔT=70°C	l	800	1200
120 min ΔT=70°C	l	1100	1500
Wydajność ciągła ΔT=70°C	l/h	526	742
Czas podgrzewu wody przy ΔT=70°C	min.	23	16
Dane dot. zas. elektrycznego			
Zużycie energii	w	60	120
Zasilanie	VAC/Hz	230 (-15+10%)/50 (+/-1Hz)	
Dane dotyczące wysyłki			
Waga wraz z opakowaniem	kg	256	256
Opakowanie - szerokość	mm	870	870
Opakowanie - wysokość	mm	2100	2100
Opakowanie - głębokość	mm	945	945

* Dane gazu wartości brutto
** Zużycie gazu w temp.15°C i 1013.25 mbar
*** Na podstawie gazu ziemnego

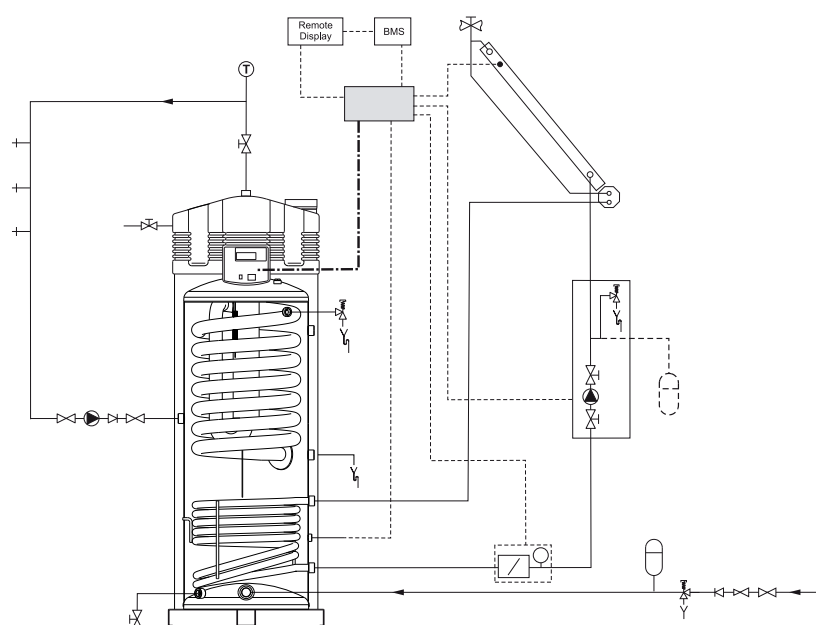
Wymiary



	SGE 40	SGE 60	
A	2055	2055	
C	490	490	
D	705	705	
E	925	925	
F	850	850	
G	100/150	100/150	
H	2020	2020	
Hx	260	260	
Hy	370	370	
K	1960	1960	
M	185	185	
N	2055	2055	
Ny	205	205	
P	365	365	
R	180	180	
S	1555	1555	
T	630	630	
U	305	305	
V	1035	1035	
W	765	765	
X	1465	1465	
Y	855	855	
Z	755	755	
1	Wlot zimnej wody	R 1 1/2	R 1 1/2
2	Wylot ciepłej wody	R 1 1/2	R 1 1/2
3	Złącze zaworu gazu	R 3/4	R 3/4
4	Złącze zaworu spustowego	3/4"	3/4"
5	Złącze T&P	1"-11.5 NPT	1"-11.5 NPT
6	Drzwiczki konserwacyjne	95x70	95x70
7	Złącze kondensatora	Ø40	Ø40
9	Złącze cewki wejścia	Rp 1	Rp 1
10	Złącze cewki wyjścia	Rp 1	Rp 1
11	Złącze elementu elektrycznego	Rp 1 1/2	Rp 1 1/2
12	Złącze płyty wymiennika ciepła wlotu	Rp 1	Rp 1
13	Złącze płyta wymiennika ciepła wylotu	Rp 1	Rp 1
14	Złącze recyrkulacji	Rp1	Rp1
Wymiary w mm.			



Schematy instalacyjne



- | | |
|-----------------------|---------------------|
| 3 T&P valve | A Cold water supply |
| 4 Stop valve | B Hot water outlet |
| 5 Non-return valve | C Circulation pipe |
| 6 Circulation pump | D Gas supply |
| 9 Drain valve | E Water overflow |
| 10 Gas valve | F Coil inlet |
| 11 Service valve | G Coil outlet |
| 12 Temperature meter | H Expansion pipe |
| 13 Condensate drain | |
| 14 Hot water outlet | S1 T-collector |
| 15 Expansion valve | S2 T-tank |
| 16 Expansion vessel | S4 T-return solar |
| 17 Threeway valve | |
| 18 Water cistern | |
| 19 Float valve | |
| 23 Pressure valve | |
| 26 Air bleed | |
| 37 Flow sensor | |
| 38 Solar pump station | |
| 42 Junction box | |

W instrukcji obsługi znajdują się wszystkie potrzebne informacje dotyczące podłączenia, instalacji oraz konserwacji produktu; między innymi informacje na temat połączeń elektrycznych.

W instrukcji znajdują się także informacje dotyczące recyklingu lub utylizacji produktu. Instrukcja jest dostarczana razem z urządzeniem, a ponadto znajduje się również na naszej stronie internetowej: www.aosmith.pl.

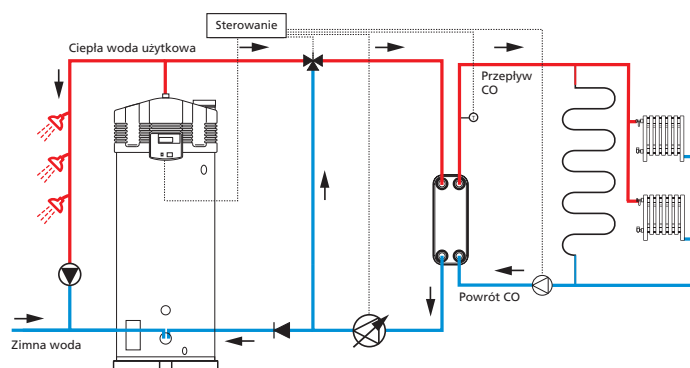
Fakultatywny: Theta

System podwójny Theta oznacza wykorzystanie dostępnej ciepłej wody z jednego z naszych podgrzewaczy zarówno do produkcji ciepłej wody użytkowej (c.w.u.), jak i do ogrzewania. System podwójny można stosować w połączeniu z systemem BFC Cyclone, SGE lub SGS. Jest to doskonałe rozwiązanie dla obiektów o wysokim zapotrzebowaniu na c.w.u. i nieco mniejszych potrzebach grzewczych.

Inteligentny układ sterowania pozwala na bardzo efektywne wykorzystanie dostępnej ciepłej wody, spełniając wymagania grzewcze za pomocą jednego systemu, bez pogorszenia komfortu.

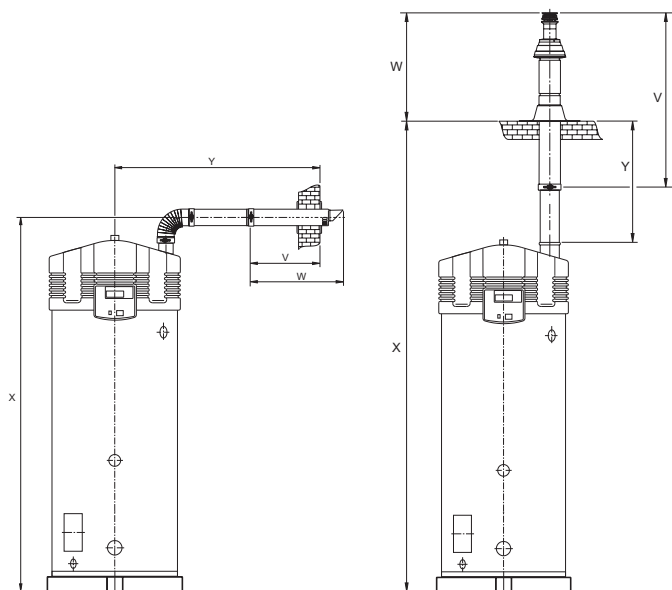
MODUŁ THETA DLA SGE		
Nr produktu	Wydajność kW CO	IT instalacja CO
T 20 06	20	06
T 20 10	20	10
T 20 20	20	20
T 30 06	30	06
T 30 10	30	10
T 30 20	30	20
T 40 06	40	06
T 40 10	40	10
T 40 20	40	20

- Płyty wymiennik ciepła – separowany pojedynczo
(na zamówienie możemy dostarczyć wymiennik podwójnie separowany)
- Pompa c.w.u. obiegu pierwotnego
- Czujnik temperatury z przewodem i zaciskiem
- Trójdrożny zawór mieszający wraz z przewodami
- Instrukcja obsługi



Więcej informacji dostępnych jest na naszej stronie internetowej: www.aosmith.pl

Wymogi przestrzenne



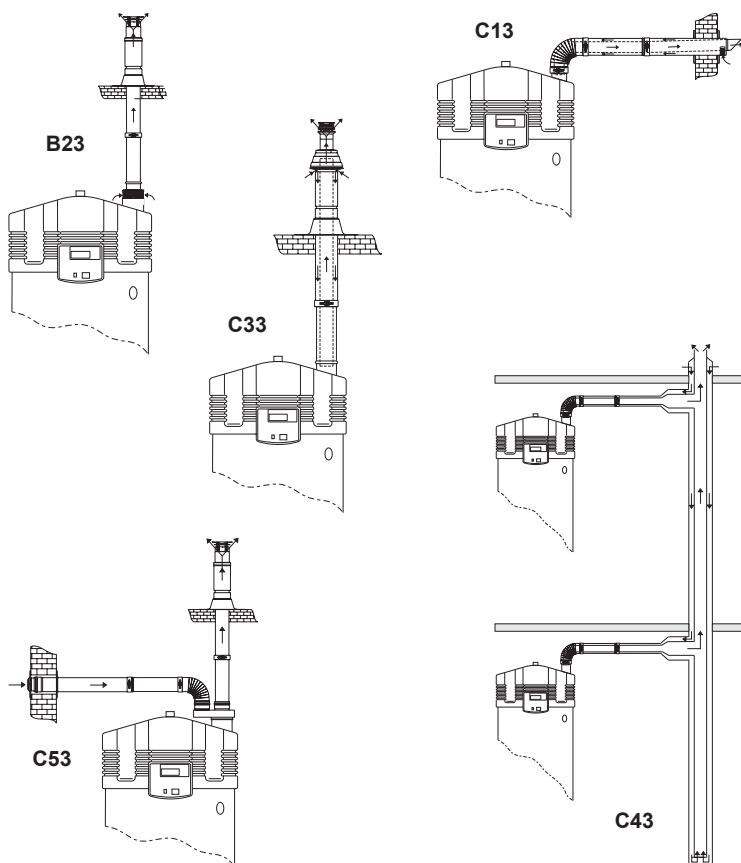
	SGE 40 Ø100/150	SGE 60 Ø100/150
Wymogi przestrzenne		
V	550	550
W	790	790
X	2335	2335
Y	1475	1475
Y *	1025	1025
Minimalna przestrzeń dla przewodu dachowego (mm)		
V	1500	1500
W	1035	1035
X	3585	3585
X **	2520	2520
Y	1415	1415
Y **	465	465

* Odległość bez rury koncentrycznej między zagłębieniem a przewodem w ścianie.

** Odległość bez rury koncentrycznej między urządzeniem a przewodem dachowym.

SGE

Opcje instalacyjne



Szczegółowe informacje o systemie spalinowym znajdują się w instrukcji instalacji

Pogrzewacze SGE należy instalować zgodnie z kategorią B23, C13, C33, C43 lub C53*.

	SGE 40	SGE 60
Koncentryczny		
Średnica (mm)	100/150	100/150
Maks. długość (m)	40	40
Maks. 45/90° zgięcia	7	7
Równoległy (śred. stand)		
Równoległy (śred. stand)	100	100
Długość (m)	55	55
Dł.ekwiw./zgięcie 90° (m)	4.6	4.6
Dł.ekwiw./zgięcie 45° (m)	1.2	1.2
Równoległy (większa średnica dla większej dł.)		
Średnica (mm)	130	130
Max. długość (m)	100	100
Dł.ekwiw./zgięcie 90° (m)	2.4	2.4
Dł.ekwiw./zgięcie 45° (m)	1.4	1.4

* Wszystkie podgrzewacze wody SGE dopuszczone są do instalacji z jednostkami bez materiałów odpowietrzających (C63).

Koncentryczne przewody dymowe

Nie zezwala się na korzystanie z większej ilości (niż określono) zgięć, nawet, jeżeli przewód jest krótszy od maksymalnej długości. Zagięcie 45° jest ekwiwalentem zagięcia 90°.

Równoległe przewody dymowe

- Maksymalna dopuszczalna długość winna być ograniczona o ekwiwalent długości każdego zgięcia. (UWAGA: odnośnie instalacji równoległej oznacza to 3 zmiany kierunku, do 6 zgięć (3 w przewodzie dostarczającym i 3 w dymowym).
- Maksymalna długość ma również zastosowanie w przypadku gdy długości przewodów w instalacji równoległej są różne (B23, C53).
- Przewody dymowe łączone zostaną wyposażone w dren skroplin.

UWAGA: Przewód dymowy horizontalny należy instalować z przechyłem minimum 5 cm na metr.

